

№ 432

Шлифование трубных нагревательных элементов и других круглых профилей



A

Описание

Трубные нагревательные элементы и другие круглые профили, такие как поручни и перила лестниц, можно легко и качественно отшлифовать с помощью линейной шлифовальной машины Festool Duplex LS 130 EQ. Принципиально новое линейное движение шлифования Duplex аналогично ручному шлифованию, до сих пор широко используемому для обработки профилированных элементов.



432/01



432/02

Решение:

С помощью комплекта «Сделай сам» Festool (№ для заказа 490780) вы можете без труда изготовить подходящую профильную шлифовальную подошву.

Комплект «Сделай сам» для изготовления специальных шлифовальных подошв включает следующие компоненты:

- 1 заготовку шлифовальной подошвы
- 2 самоклеящиеся «липучки» (красного цвета)
- 2 «липучки» (чёрного цвета)
- 1 тюбик контактного клея
- 1 рулон абразивной бумаги Brilliant P 60
- 1 рулон абразивной бумаги Brilliant P 120
- Руководство по эксплуатации

В

Машины/оснастка



432/03

Стандартная комплектация:

Наименование	№ для заказа
Линейная шлифовальная машинка (Festool Duplex LS 130 EQ)	567 750
Комплект «Сделай сам» STF-LS 130	490 780



432/04

С

Порядок действий

Изготовление профильной шлифовальной подошвы:

Наклейте красную самоклеящуюся «липучку» на круглый стержень того же диаметра, что и у элемента, который вы собираетесь шлифовать. Крепко прижмите «липучку» и проверьте, плотно ли она облегает стержень. Закрепите на «липучке» кусок абразивной бумаги Brilliant P 60. При этом также крепко – точно по форме профиля – прижмите абразивную бумагу к липучке. Чем точнее вы выполните это указание, тем аккуратнее получится шлифовальная подошва.



432/05



432/06

При большой глубине профиля, как в случае с этим круглым стержнем, следует вчерне выпилить часть профиля с помощью пилы. Для этого следует перенести контуры профиля на торцевую сторону заготовки шлифовальной подошвы.



432/07

После этого возьмите заготовку шлифовальной подошвы и закрепите на линейной шлифовальной машинке Duplex LS 130 Q. Подсоедините шлифовальную машинку к системе пылеудаления и установите скорость вращения 6. Включите линейную шлифовальную машинку Duplex LS 130 EQ и приложите заготовку шлифовальной подошвы с небольшим нажимом к абразивной бумаге. Осторожно отшлифуйте всю заготовку по контурам профиля. Чтобы заготовка в точности повторила контуры профиля, следует вести машинку как можно более плавно и ровно.



432/08

Замените абразивную бумагу Brilliant P 60 на более тонкую P 120 и ещё раз зашлифуйте контуры профиля. В результате вы получаете заготовку шлифовальной подошвы с очень точным и аккуратным сопряжённым профилем.



432/09

Снова снимите заготовку с линейной шлифовальной машинки Duplex LS 130 EQ и нанесите контактный клей на готовый профиль и гладкую сторону черной «липучки». Дайте клею выветриться в течение прим. 15 мин, так чтобы он стал «сухим при контакте». То есть когда клей перестанет прилипать к пальцам, это означает, что весь растворитель испарился и клей готов к употреблению. После этого наклейте черную «липучку» с одной стороны заготовки и равномерно и плотно прижмите ее точно по контуру профиля. Эта операция должна быть выполнена особенно тщательно, так как после первого контакта положение деталей уже не может быть изменено.

Важно:

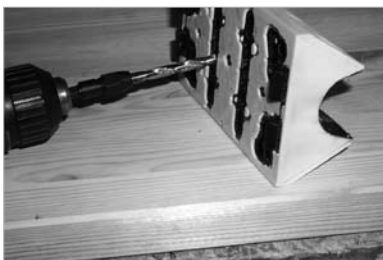
Большое значение для прочности клеевого соединения имеет давление и продолжительность прижима.

В завершение обрежьте выступающие части «липучки» ножницами или ножом заподлицо с краями заготовки шлифовальной подошвы.



432/10

Чтобы профильная шлифовальная подошва могла входить между расположенными плотно друг к другу трубками нагревательного элемента, следует обрезать обе продольные шлифовальные кромки под углом прим. 40° к профилю.



432/11

После этого осторожно высверлите отверстия для удаления пыли на задней стороне шлифовальной подошвы (через «липучку»). Проверьте, чтобы «липучка» была просверлена надлежащим образом и отверстия не оказались снова закрытыми при закреплении абразивной бумаги.



432/12

С помощью линейной шлифовальной машинки Duplex и изготовленной Вами шлифовальной подошвы вы можете быстро, аккуратно и эффективно отшлифовать трубки нагревательных элементов и круглые элементы лестниц.

FESTOOL

Приведённый пример проверен на практике. Информация носит рекомендательный характер. Однако мы не можем учесть все возможные варианты. Поэтому мы не даём каких-либо гарантий. В связи с этим возможные претензии в адрес Festool к рассмотрению не принимаются. Всегда соблюдайте прилагаемые к изданию указания по технике безопасности и руководство по эксплуатации.

www.festool.ru